



Sarlink® TPE RV-2240

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink TPE RV-2240 is a high performance thermoplastic elastomer used in a variety of transportation applications. Sarlink TPE RV-2240 is a low hardness, low density extrusion grade with good UV resistance.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲
特性	<ul style="list-style-type: none"> • Low Specific Gravity • 低密度 • 光滑性
用途	<ul style="list-style-type: none"> • 汽车领域的应用 • 汽车外部零件
RoHS 合规性	• RoHS 合规
外观	• 黑色
形式	• 粒子
加工方法	• 挤出

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	0.950		ASTM D792
熔流率 (熔体流动速率) (200°C/5.0 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 (断裂)	1100	psi	ASTM D412
伸长率 (断裂)	650	%	ASTM D412
撕裂强度 ²	110	lbf/in	ASTM D624
压缩永久变形 (158°F, 22 hr)	28	%	ASTM D395
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ASTM D2240
邵氏 A, 1 秒	42		
邵氏 A, 5 秒	40		

加工信息

注射说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	320 到 400	°F
料筒 2 区温度	330 到 410	°F
料筒 3 区温度	340 到 420	°F
料筒 4 区温度	340 到 420	°F
料筒 5 区温度	350 到 430	°F
口模温度	350 到 430	°F

挤压说明

Drying is not necessary. However, if moisture is a problem, dry the pellets for 2 to 4 hours at 150°F (65°C).;

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² C 模具